

## Boden der Golf House-Filiale in Prag mit Beschichtung von Remmers realisiert

# Sattes Grün auf ganzer Fläche

In der tschechischen Filiale von Golf House dreht sich alles um die beliebte Sportart mit dem kleinen weißen Ball – selbst die Bodenbeschichtung ist in der Optik eines Golfplatzes realisiert worden. Zum Einsatz kam dabei ein spezieller Designboden von Remmers.

### Leidenschaft für den Golfsport

Seit ca. 40 Jahren ist Golf House in der Golf-ausrüster-Branche tätig und beschäftigt insgesamt ca. 350 Mitarbeiter. Zur Unternehmensgruppe gehören insgesamt 29 Filialen in Deutschland, Österreich und Tschechien. Alle haben eines gemeinsam: Die Leidenschaft für den Golfsport sowie eine hohen Anspruch an Produkt-Qualität, umfassenden Service und individuelle Beratung. Dies spiegelt sich auch im optischen Erscheinungsbild der Verkaufsräume bzw. Shops wider – sie sind einladend freundlich gehalten und hochwertig und modern eingerichtet. Als es bei der Neugestaltung der Filiale in der tschechischen Hauptstadt Prag



Die Effekte auf dem Boden wurden mit Hilfe eines Besens erzeugt.



Der Boden im Prager Golf House ist im Design des Golfplatzes gehalten.

um die Wahl einer geeigneten Bodenlösung ging, waren die Anforderungen schnell klar: Zunächst sollte der Boden optisch an einen Golfplatz erinnern. Außerdem sollten eine leichte Reinigungsfähigkeit und eine hohe Beständigkeit gegenüber mechanischen Belastungen gewährleistet sein.

### Designboden in Rasen-Optik

So entschieden sich die Planer von Umdasch Story Design a.s. (Litomyšl) gemeinsam mit dem Verarbeiter Martin Baran von Betondekor (Prag) für eine Bodenbeschichtung von Remmers. Beraten wurden sie dabei von Radek Zelený (Remmers Tschechien). Bevor die neue Beschichtung aufgebracht werden konnte, mussten zunächst einige Risse und Fehlstellen im bestehenden Betonboden ausgebessert werden. Im nächsten Schritt kam das transparente Grundier- und Mörtelharz Epoxy ST 100 zum Einsatz. Es

diente zur Grundierung der Fläche sowie – gemischt mit Quarzsand – zur Egalisierung. Als Grundlage für die farbgebende Schicht folgte eine zähnharte Beschichtung mit PUR Uni Color im Farbton lichtgrau (RAL 7035). Dieses ist statisch rissüberbrückend, chemisch und mechanisch belastbar und somit auch mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen problemlos befahrbar. Optimale Bedingungen also für das Golf House, in dem zum Beispiel schwere Golfausrüstungen mittels Rollwagen zum richtigen Regal gebracht werden müssen. Um das gewünschte außergewöhnliche Rasen-Design zu realisieren, kam PUR Aqua Color Top 2K M im Farbton grasgrün (RAL 6010) zum Einsatz. Die Effekte brachten die Verarbeiter mit Hilfe eines Besens in den Boden ein. Für einen optimalen Schutz der Oberfläche folgte abschließend eine Versiegelung mit dem wässrigen, transparenten zweikomponentigen Produkt PUR Aqua Top M. Dadurch erhält die Oberfläche



Das Beschichtungssystem von Remmers ist nicht nur mechanisch höchst beständig, sondern auch leicht zu reinigen.

ihren matten Ton und wird nochmals pflegeleichter und strapazierfähiger.

Ein satt grünes Bodenkonzept – und ein echtes Hole-in-One für das Golf House!

### Bautafel:

**Bauherr:** Golf House Direktversand GmbH, Hamburg

**Planer:** Umdasch Story Design a.s., Litomyšl

**Verarbeiter:** Martin Baran – Betondekor, Prag

**Produktspezifische Beratung:** Remmers Tschechien (Radek Zelený)

**Eingesetzte Remmers Produkte:** Epoxy ST 100, PUR Uni Color, PUR Aqua Color Top 2K, PUR Aqua Top M